PH MAT.

DOSSIER

Erteilt auf Grund des Ersten Überleitungsgesetzes vom 8. Juli 1949

(WiGBI, S. 175)

### BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND



AUSGEGEBEN AM 22. JANUAR 1953

## **DEUTSCHES PATENTAMT**

# **PATENTSCHRIFT**

M: 864 129 KLASSE 21f GRUPPE 43

N 2360 VIII c / 21 f

Theodorus Josephus Jacobus Alphonsus Manders, Eindhoven (Niederlande) ist als Erfinder genannt worden

N. V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven (Niederlande)

### Elektrische Lampe oder Entladungsröhre

Patentiert im Gebiet der Bundesrepublik Deutschland vom 5. März 1943 an
Patentanmeldung bekanntgemacht am 8. Mai 1952
Patenterteilung bekanntgemacht am 4. Dezember 1952
Die Priorität der Anmeldung in den Niederlanden vom 7. März 1942 ist in Anspruch genommen
Die Schutzdauer des Patents ist nach Gesetz Nr. 8 der Alliierten Hohen Kommission verlängert

Es ist eine elektrische Glühlampe bekannt mit einem Kolben und einem Sockel zur Befestigung der Lampe in einer Fassung, wobei der Sockel mit seinem durch das Vorhandensein eines oder mehrerer Sägeschnitte etwas elastischen Rand am Kolbenkopf mittels in diesem Rande vorgesehner Einstülpungen befestigt ist, die in entsprechende Vertiefungen im Kolbenkopf greifen, und Mittel vorhanden sind, um die Befestigung dieser Teile in ihrer wirksamen Lage zu sichern. Bei dieser bekannten Bauart werden die Befestigungsteile mittels eines federnden Ringes gegen Verdrehung gesichert, der um den elastischen Sockelrand paßt und auf diese Weise die Einstülpungen im Sockelrand in den Vertiefungen im Kolbenkopf festhält.

So ein federnder Ring ist aber nicht für ein Massenerzeugnis, wie Glühlampen und Entladungsröhren, geeignet; dazu ist ein solcher Ring zu verwickelt.

Die Erfindung bezweckt, ein Ersatzmittel für einen solchen federnden Ring zu schaffen, das einfacher als der erwähnte Ring ist und es trotzdem ermöglicht, bei Glühlampen und Entladungsröhren ohne Verwendung von Kitt oder eines ähnlichen Materials Sockel unverrückbar zu befestigen. Die elektrische Glühlampe oder Entladungsröhre der vorerwähnten Art weist erfindungsgemäß das Kennzeichen auf; daß die Mittel, welche die Befestigungsmittel am Sockel und am Kolben in ihrer wirksamen Stellung gegen Verdrehung sichern, aus 30

einem oder mehreren draht- oder streifenförmigen Teilen bestehen, von denen sich jeder nur über einen Teil des Umfanges des elastischen Sockelrandes erstreckt und dabei einen oder mehrere der Sägeschnitte in diesem Rand überbrückt und beiderseitig des (der) überbrückten Sägeschnittes (Sägeschnitte) mit dem Sockelrand verbunden ist. Die erwähnten Teile, die bei der Lampe oder Röhre nach der Erfindung zur Verwendung kommen, sind baulich viel einfacher als der federnde Ring der bekannten Bauart, und es tritt außerdem der Vorteil auf, daß etwaige Abweichungen des Kolbenkopfdurchmessers nicht zu einer unzulänglichen Befestigung führen, was dagegen der Fall 15 wäre, wenn der Sicherungsteil als ein voller, nicht federnder, genau um den Sockelrand passender Ring ausgeführt wird. Infolge der Tatsache, daß der Sicherungsteil einen oder mehrere Sägeschnitte im Sockelrand überbrückt und auf beiden Seiten davon am Sockelrand befestigt ist, besteht, nachdem dieser Sicherungsteil auf dem Sockelrand angeordnet worden ist, keine Gefahr, daß sich die Sägeschnitte wieder öffnen. Die ursprünglich vorhandene Elastizität des Sockelrandes ist durch das 25 Vorhandensein der Sicherungsteile praktisch ganz aufgehoben worden.

Nach einer günstigen Ausführungsform der Lampe oder Röhre nach der Erfindung wird der Sicherungsteil durch eine aus dem Sockelrand ge-30 schnittene Zunge gebildet, die über den Sockelrand zurückgebogen ist und einen oder mehrere Sägeschnitte in diesem Rande überbrückt, während das freie Ende der Zunge am Sockelrand befestigt ist. Wenn auf diese Weise vorgegangen wird, braucht man keine gesonderten Teile für die Sicherungs-

Nach einer Ausführungsform der Erfindung ist es günstig, den am Mantelkontakt der Lampe oder Röhre befestigten Stromzuführungsdraht durch 40 einen der Sägeschnitte im Sockelrand nach außen zuführen und zusammen mit dem über diesem Sägeschnitt liegenden Sicherungsteil am Sockelrand zu

befestigen. Die Erfindung wird an Hand der Zeichnung

45 näher erläutert.

In den Fig. 1a, 1b und 1c sind ein zueinander gehörender Sockel, Glühlampenhals und Sicherungsteil nach der Erfindung getrennt dargestellt, während in Fig. 2 die gleichen Teile dargestellt sind, nachdem der Sockel auf dem Hals angeordnet und der Sicherungsteil befestigt worden ist.

Fig. 3 zeigt eine andere Ausführungsform der

erfindungsgemäßen Lampe.

In bezug auf die Fig. 1a, 1b, 1c und 2 sei bemerkt, daß im zylindrischen Teil I des Kopfes der elektrischen Glühlampe 2 Vertiefungen 3 vorge-sehen sind, die den Einstülpungen 4 im Rande 5 des Sockels 6 entsprechen. Dieser Sockel ist auf die übliche Art und Weise mit Schraubengewinde 7 versehen; ein eingepreßter Körper 8 aus Isolierstoff trägt den zentralen Kontakt 9 der Lampe. Bei dieser Ausführungsform sind beiderseitig der Einstülpung 4ª im Sockelrand 5 Sägeschnitte 10 und 11

vorgesehen, die dem Sockelrand eine gewisse Elastizität verleihen. In Fig. 1b ist der streifenförmig ausgebildete Sicherungsteil 12 dargestellt. Bei Anordnung des Sockels auf der Lampe wird der Sockelrand 5 auf den zylindrischen Teil 1 der Lampe geschoben, wobei sich der Sockelrand infolge der vorhandenen Sägeschnitte 10 und 11 etwas ausbreitet und die Einstülpungen 4 in die Vertiefungen 3 einschnappen. Der Poldraht 13 wird durch die Offnung im Zentralkontakt 9 gesteckt und der Poldraht 14 durch den Sägeschnitt 11 nach außen geführt. Darauf wird die Platte 12 durch Löten am Sockelrand 5 befestigt; die Lötstellen sind in Fig. 2 mit 15 und 16 bezeichnet. Die Lötstelle 16 dient auch zur Befestigung des Poldrahtes 14 am Sockel. Infolge der vorhandenen Platte 12 hat der Sockelrand 5 seine Ausbreitungsfähigkeit verloren, und es ist also nicht mehr möglich, den Sockel von dem Kolben zu entfernen.

Die Ausführung nach Fig. 3 unterscheidet sich insoweit von der nach den Fig. 1 und 2, als im vorliegenden Falle der die Sägeschnitte 18 und 19 überbrückende Streifen 17 nicht aus einem gesonderten Streifen besteht, sondern durch eine Zunge gebildet wird, die durch Ausschneiden aus dem Sockelrand 20 gebildet und mit diesem längs der Linie A-A noch verbunden ist. Nachdem der Sockel 90 auf der Lampe und die Stromzuführungsdrähte angeordnet worden sind, wird die Zunge 17 längs der Linie A-A in Richtung des Pfeiles so weit zurückgebogen, daß sie wieder auf der Oberstäche des Randes 20 aufzuruhen kommt und bei 21 fest 95 gelötet werden kann.

Obwohl im allgemeinen ein oder zwei Sägeschnitte im Sockelrand zur Erfüllung der gestellten Aufgabe hinreichend sind, kann man in diesem Sockelrand in bestimmten Fällen, z. B. wenn dieser 100 Rand einen großen Durchmesser hat, auch eine beliebig große Anzahl Sägeschnitte anbringen, wobei dann alle diese Sägeschnitte durch Streifen der oben erwähnten Art überbrückt werden müssen. Ein Vorteil der Bauart nach der Erfindung besteht 105 noch darin, daß dazu die üblichen Glühlampensockel verwendbar sind, die mit Einstülpungen und Sägeschnitten versehen werden können.

#### PATENTANSPRÜCHE:

1. Elektrische Glühlampe oder Entladungsröhre mit einem Kolben und einem Sockel zur Befestigung der Lampe oder Röhre in einer Fassung, wobei der Sockel mit seinem durch das Vorhandensein eines oder mehrerer Säge- 115 schnitte etwas elastischen Rand am Kolbenkopf mittels in diesem Rande vorgesehener Einstülpungen befestigt ist, die in entsprechende Vertiefungen im Kolbenkopf greifen, und Mittel vorhanden sind, um die Befestigung dieser 120 Teile in ihrer wirksamen Lage zu sichern, dadurch gekennzeichnet, daß diese Mittel aus einem oder mehreren draht- oder streifenförmigen Teilen bestehen, von denen sich jeder nur über einen Teil des Umfanges des elastischen 125 Sockelrandes erstreckt und dabei einen oder

mehrere der Sägeschnitte in diesem Rand überbrückt und beiderseitig des (der) überbrückten Sägeschnittes (Sägeschnitte) mit dem Sockelrand verbunden ist.

2. Elektrische Glühlampe oder Entladungsröhre nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der Sicherungsteil durch eine aus dem Sockelrand geschnittene Zunge gebildet wird, die über den Sockelrand zurückgebogen ist und einen oder mehrere Sägeschnitte in diesem

10

Rande überbrückt, während das freie Ende der Zunge am Sockelrand befestigt ist.

3. Elektrische Glühlampe oder Entladungsröhre nach Anspruch I oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß der am Mantelkontakt der Lampe oder Röhre befestigte Stromzuführungsdraht durch einen der Sägeschnitte im Sockelrand nach außen geführt und zusammen mit dem sich über diesen Sägeschnitt erstreckenden Sicherungsteil am Sockelrand befestigt ist.

20

Hierzu I Blatt Zeichnungen

